

# STUKNITNINGSVERKTYG

LINDOVA TOG-L-LOC®

Tryckluftsdrevet stuknitningsverktyg för kallvalsad plåt upp till 2x1,5 mm.

Lindova Tog-L-Loc är ett lufthydrauliskt stuknitningsverktyg. Konstruktionen ger möjlighet att arbeta med snabba slag och stor kraft.

Tog-L-Loc kan användas för stålplåt upp till 2x1,5 mm.

Vikten är låg och verktyget välbalanserat för att minimera belastningen på användaren. Lufthydrauliken gör driften tyst och helt vibrationsfri.

Verktyget har få rörliga delar och är mycket driftsäkert.

Tack vare att vi själva både konstruerar och tillverkar Tog-L-Loc Stuknitningsverktyg kan vi garantera ett komplett lager med reserv-delar och snabb service vid behov.



## Bygel Benämning

	A	BA	BS	BL
Material	Alu	Alu	Stål	Stål
Vikt (kg)	0,45	0,65	1,8	1,65
Längd exkl. drivenhet (mm)	81	81	81	71
Arbetsdjup (mm)	13	38	38	38
Tog-L-Loc® ø (mm)	3,0	3,0	3,0/4,6	3,0

## Drivenhet Benämning

	SN4	SN5	SN7
Vikt (kg)	1,8	2,15	2,4
Längd exkl. bygel (mm)	307	445	441
ø Cylinder (mm)	60	73	86
Stanskraft vid 6 bar (kN)	15	20	34

## Kapacitet (mm plåt)

Tog-L-Loc® ø 3	Stål	2x0,8	2x1,0	2x1,5
Tog-L-Loc® ø 3	Alu	2x1,0	2x1,5	2x1,5
Tog-L-Loc® ø 4,6	Stål	–	–	2x1,5
Tog-L-Loc® ø 4,6	Alu	–	–	2x1,5



postadress:  
Lindova AB, Box 39, 711 21 Lindesberg  
kontor: Stafettgatan 1, Lindesberg  
tel: 0581-886 50 fax: 0581-886 59  
internet: [www.lindova.se](http://www.lindova.se)  
e-post: [info@lindova.se](mailto:info@lindova.se)

Exempel på best.nr. för SN4 Stuknitningsverktyg med bygel A och Tog-L-Loc® ø 3 är SN4-A-3.

Vibrationsnivå: < 2,5 m/s<sup>2</sup>  
Ljudnivå: 63 dB (A)



Principillustration stuknitning

